Richtlinien für Wellkisten

Stand: 12.04.2018 ersetzt Ausgabe vom 23.09.2011

Änderung:

- Anlieferungen auf vollständigen, trockenen, sauberen Europaletten, gemäß Qualitäts-Klassifizierung Klasse A

Qualität:
Die Forderungen der Normen DIN EN ISO 9000ff und 14001 mit Hygiene-Kriterien (essen, trinken, rauchen und kauen in der Produktion sind nicht erlaubt – Ausnahme: Mineralwasser aus Kunststoffflaschen)

Für die Verarbeitungs- und Prüfmethoden gelten die Richtlinien des jeweils gültigen "**VDW-Prüfkataloges für Maßtoleranzen**".

Fertigungsdatum (Monat / Jahr), Sortenbezeichnung (Bsp. WK 1244), Qualitätsbezeichnung, Lieferantennummer oder -symbol, Recy-Zeichen bei jeder Fertigung auf einer Innenklappe am Boden eindrucken.

Sondervereinbarungen die von unseren Richtlinien abweichen werden pro Bestellung durch unseren Einkauf schriftlich mitgeteilt.

Pro WK-Nr übermitteln Sie die folgenden Werte:
Berstwiderstand, Durchstoßarbeit, ECT-Wert, BCT-Wert, Materialzusammensetzung, Wellpappdicke sowie das Palettierschema und die Konstruktionszeichnung (incl. offenes Zuschnittmaß)

allgemeine Vereinbarung:
- keine Unterlieferung - maximal 5 % Überlieferung
- max. Palettenhöhe 175 cm incl. Palette und Deckbrett.
- max. Überstand je Seite längs 100 mm, je Seite quer 70 mm – je Seite gleichmäßig = mittig
- Wellkiste auf der Palette in eine Richtung ausgerichtet packen - nicht gegengedreht.
- Anlieferungen auf vollständigen, trockenen, sauberen Europaletten, gemäß Qualitäts-Klassifizierung Klasse A
- Holzabsplitterungen und herausstehende Nägel sind zu vermeiden
- Palettensicherung: Zuschnitte ungebündelt palettisieren. Stapelung nur nebeneinander, nicht hintereinander – keine Verbundstapelung, keine Zwischenlagen zur Stapelsicherung
- Stapel mit 2 Kunststoffbändern längs und 2 Kunststoffbändern quer sichern.

Kennzeichnung von Anlieferungen:
- je Palette 2 Stapelzettel / Palettenschilder an den Stirnseiten anbringen
- Name des Lieferanten / Name des Kunden
- Produktions- / Chargennummer
- Bestellnummer mit Lieferdatum (Bsp. 211483-10 / 09.11.2010)
- Herstelldatum
- Qualität
- Größe der Wellkiste in mm
- Sortenbezeichnung (z.B. WK 1028)
- Mengenangabe pro Palette
- laufende Palettennummer
- Palettenschild unter der Kunststoffbandsicherung positionieren
- Palettenschild mit Code 128 ausgestattet

Anlieferung:
- Anlieferungszeiten: Montag bis Donnerstag 7.00 Uhr bis 16.00 Uhr, Freitag 7.00 Uhr bis 14.00 Uhr
- LKWs sind in einem sauberen Zustand, er ist kein unangenehmer Geruch wahrnehmbar
- LKWs können nur von der Rückseite be- und entladen werden

- Änderungen / Neuerungen an Materialspezifikationen werden unaufgefordert mitgeteilt

- Unbedenklichkeitsbescheinigungen erhalten wir automatisch nach Ablauf der Gültigkeiten

Lieferung:

- per LKW, frei Haus

Zahlung:

bis zum 15. eingehende Rechnungen - Zahlung am 20. des Monats - mit 3 % Skonto
bis zum Ultimo eingehende Rechnungen - Zahlung am 5. des Folgemonats - mit 3 % Skonto